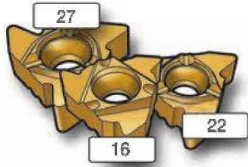


CoroThread® 266

高剛性ねじ切り工具

あらゆるタイプのねじに対応する
高剛性ねじ切り工具

チップサイズ



チップサイズ16・22・27 mm

新コンセプトチップの簡単取付けを
実現するガイドレール

チップタイプ



- 仕上げ刃付きチップ
- 高生産性ねじ切り

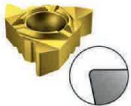


- 仕上げ刃無し (V-形状) チップ
- 汎用ねじ切りチップ



- マルチポイントチップ
- 高生産性ねじ切り、マスプロ用

チップブレード



A-ブレード(基本ブレード)

- ほとんどの被削材と加工に対し第一推奨
- 良好な切りくず処理
- 高い切れ刃の信頼性

型番では“A”で表示されます。

型番例：

266RG-16MM01A150M



F-ブレード(シャープエッジ)

- ねばい、加工硬化しやすい被削材に対しても
良好な切れ味
- 低切削抵抗で、優れた面粗さ
- 構成刃先の低減

型番では“F”で表示されます。

型番例：

266RG-16MM01F150E



C-ブレード

- 高い安全性
- 優れた切りくず処理

型番では“C”で表示されます。

型番例：

266RG-16VM01C001M

チップ材種

基本材種：
高じん性材種：
補助材種：
CBN材種：

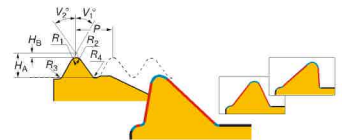
GC1125
GC1135
GC1020
CB7015

被削材適用領域：



Tailor Made

テーラーメイドにも対応

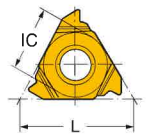


ユニークなテーラーメイドサービス

ほぼ全てのねじ形状やピッチに合うチップを
注文できます。

CoroThread® 266 チップ型番の見方

266	R	G	-	22	TR0	1	F	600		E	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11

1 主コード 266=CoroThread® 266	2 工具の勝手 R = 右勝手 L = 左勝手	3 加工内容 G = 外径ねじ切りチップ L = 内径ねじ切りチップ	4 チップ寸法 (L寸法) 16 = IC 3/8" = IC 9.52 mm 22 = IC 1/2" = IC 12.70 mm 27 = IC 5/8" = IC 15.88 mm 
-------------------------------	-------------------------------	--	---

5 ねじの形式 VM0 = 仕上げ刃無し V 形状 60° VW0 = 仕上げ刃無し V 形状 55° MM0 = メートル 60° UN0 = ユニファイ 60° WH0 = ウィットワース 55° NT0 = NPT 60° RN0 = 丸 30° PT0 = BSPT 55° TR0 = 台形 30° AC0 = ACME 29° SA0 = STUB-ACME 29° NJ0 = UNJ 60° MJ0 = MJ 60° NF0 = NPTF 60° BU0 = バットレス RD0 = API 丸 60° V38 = V-0.038R V40 = V-0.040 V50 = V-0.050	6 切れ刃数 (ポイント数) 1 から 3 枚刃 1=1 枚刃 2=2 枚刃 3=3 枚刃
---	---

7 刃先処理 A = R ホーニング (ER) F = シャープエッジ C = チップブレイカ	8 刃数 mm : ピッチ x 100 inch : (山数 /inch) x 10	9 補助コード テーパ : 軸方向に 1 フィート移動した時の直径のインチ変位量 (i.p.f.) 1 1 i.p.f. 2 2 i.p.f. 3 3 i.p.f.
--	--	--

10 刃先位置の公差 M = ± 0.05 mm 軸方向 E = ± 0.01 mm 軸方向
--



1) マーキング :
チップにはねじ形状、チップ材種、ピッチがマーキングしてあります。内径チップにはチップに○印が付いています。マークは消えないようにチップ側面にレーザーマーキングされています。



外径用 右勝手チップ
内径用 左勝手チップ



外径用 左勝手チップ
内径用 右勝手チップ

CoroThread® 266 チップ 266-VM型

V形状60°
仕上げ刃なし

GC1020
GC1125
GC1135

CB7015

△ ピッチ、mm ピッチ (山数/インチ) IC D1 S

16	1.0-3.0	24-8	9.525	4.4	3.97
22	3.5-6.0	7-4	12.7	5.5	5.56

図は外径用の右勝手、及び内径用の左勝手を示す

P M K N S H

△	外径						内径																	
	ピッチ、mm	ピッチ (山数/インチ)	型番	1020	1125	1135	7015	HA	HB	RE	ピッチ、mm	ピッチ (山数/インチ)	型番	1020	1125	1135	7015	HA	HB	RE				
16	1.0-2.0	24-12	266RG-16VM01A001M	●	●	●		1.68	0.14	0.13	1.0-2.0	24-12	266RL-16VM01A001M	●	●	●		1.45	0.06	0.06				
			266RG-16VM01A001EE											266RL-16VM01F001E										
	1.5-3.0	16-8	266RG-16VM01C001M									1.5-3.0	16-8	266RL-16VM01A002M					2.54	0.09	0.09			
			266LG-16VM01A001M											266RL-16VM01A002E										
			266RG-16VM01A002M					2.64	0.20	0.20				266RL-16VM01A002EE										
			266RG-16VM01A002EE											266RL-16VM01F002E										
			266RG-16VM01F002E											266RL-16VM01C002M										
			266RG-16VM01C002M											266LL-16VM01A002M										
			266LG-16VM01A002M											266RL-16VM01A001M								4.35	0.26	0.26
			266RG-22VM01A001M					4.92	0.48	0.48	3.5-6.0			7-4	266RL-22VM01A001M									
266RG-22VM01F001E								266RL-22VM01F001E																
266LG-22VM01A001M								266LL-22VM01A001M																

266R = 右勝手、266L = 左勝手
● = 標準在庫

CoroThread® 266 チップ 266-VW型

V形状55°
仕上げ刃なし

GC1020
GC1125
GC1135

CB7015

△ ピッチ (山数/インチ) IC D1 S

16	28-8	9.525	4.4	3.97
22	7-4	12.7	5.5	5.56

図は外径用の右勝手、及び内径用の左勝手を示す

P M K N S H

△	外径						内径													
	ピッチ (山数/インチ)	型番	1020	1125	1135	7015	HA	HB	RE	ピッチ (山数/インチ)	型番	1020	1125	1135	7015	HA	HB	RE		
16	28-14	266RG-16VW01A001M	●	●	●		1.68	0.13	0.11	28-14	266RL-16VW01A001M	●	●	●		1.60	0.12	0.11		
		266RG-16VW01F001E									266RL-16VW01F001E									
	14-8	266RG-16VW01C001M									14-8	266RL-16VW01C001M								
		266LG-16VW01A001M										266LL-16VW01A001M								
		266RG-16VW01A002M					2.79	0.26	0.23			266RL-16VW01A002M					2.80	0.25	0.23	
		266RG-16VW01F002E										266RL-16VW01F002E								
		266RG-16VW01C002M										266RL-16VW01C002M								
		266LG-16VW01A002M										266LL-16VW01A002M								
		266RG-22VW01A001M					5.23	0.53	0.48	7-4		266RL-22VW01A001M						5.18	0.53	0.47
		266RG-22VW01F001E										266RL-22VW01F001E								
266LG-22VW01A001M								266LL-22VW01A001M												

266R = 右勝手、266L = 左勝手
● = 標準在庫
△ = 受注生産品

外径バイト C22 内径バイト C25 切削条件・ブレーカ C39 材種 C40

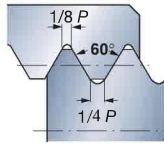


旋削用チップ
外径用バイト
内径用バイト
旋削用溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋盤用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタッピング工具
ツイードシステム
一般技術情報
工具索引

CoroThread® 266 チップ 266-MM型

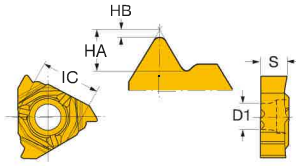
ISOメートルねじ60°

仕上げ刃付き

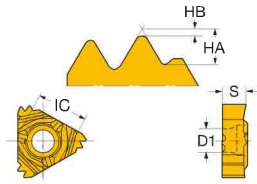


ISO 965-1998 公差グレード 6

仕上げ刃付き

図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

マルチポイント (複数刃)



266RG-22MM0 2A250E

|
2 = 2 枚刃
3 = 3 枚刃

P	M	K	N	S	H
---	---	---	---	---	---

△	ピッチ、 mm	IC	D1	S
16	0.5-3.0	9.525	4.4	3.97
22	2.5-6.0	12.7	5.5	5.56

△	ピッチ、 mm	外径		寸法、mm			ピッチ、 mm	内径		寸法、mm					
		型番	1020	1125	1195	HA		HB	RE	型番	1020	1125	1195	HA	HB
16	0.50	266RG-16MM01A050M	●	●	●	0.37	0.08	0.07	266RL-16MM01A050M	●	△	●	0.32	0.03	0.03
		266LG-16MM01A050M	●	●	●				266LL-16MM01A050M	△	●	●			
		266RG-16MM01A075M	●	●	●	0.56	0.11	0.10	266RL-16MM01A075M	●	●	●	0.47	0.04	0.04
	0.75	266LG-16MM01A075M	●	●	●				266LL-16MM01A075M	●	●	●			
		266RG-16MM01F080E	●	●	●	0.60	0.11	0.10	266RL-16MM01A100M	●	●	●	0.64	0.06	0.06
		266RG-16MM01F100E	●	●	●	0.75	0.15	0.13	266RL-16MM01F100E	●	●	●			
	1.00	266RG-16MM01C100M	●	●	●				266RL-16MM01C100M	●	●	●			
		266RG-16MM03A100M	●	●	●				266RL-16MM03A100M	●	●	●			
		266LG-16MM01A100M	●	●	●				266LL-16MM01A100M	●	●	●			
		266RG-16MM01F125E	●	●	●	0.93	0.19	0.17	266RL-16MM01A125M	●	●	●	0.79	0.07	0.07
		266RG-16MM01C125M	●	●	●				266RL-16MM01F125E	●	●	●			
		266RG-16MM01A125M	●	●	●				266RL-16MM01C125M	●	●	●			
	1.25	266LG-16MM01A125M	●	●	●				266LL-16MM01A125M	●	●	●			
		266RG-16MM02A125M	△	●	●										
		266RG-16MM01A150M	●	●	●	1.12	0.22	0.20	266RL-16MM01A150M	●	●	●	0.96	0.09	0.09
		266RG-16MM01F150E	●	●	●				266RL-16MM01F150E	●	●	●			
		266RG-16MM01C150M	●	●	●				266RL-16MM01C150M	●	●	●			
		266RG-16MM02A150M	●	●	●				266RL-16MM02A150M	●	△	●			
1.50	266LG-16MM01A150M	●	●	●				266LL-16MM01A150M	●	●	●				
	266RG-16MM01A175M	●	●	●	1.31	0.25	0.23	266RL-16MM01A175M	●	●	●	1.11	0.11	0.10	
	266RG-16MM01F175E	●	●	●				266RL-16MM01F175E	●	●	●				
	266RG-16MM01C175M	●	●	●				266RL-16MM01C175M	●	△	●				
	266RG-16MM02A175M	△	●	●				266LL-16MM01A175M	●	●	●				
	266LG-16MM01A175M	●	●	●											
2.00	266RG-16MM01A200M	●	●	●	1.50	0.29	0.26	266RL-16MM01A200M	●	●	●	1.27	0.12	0.12	
	266RG-16MM01F200E	●	●	●				266RL-16MM01F200E	●	●	●				
	266RG-16MM01C200M	●	●	●				266RL-16MM01C200M	●	●	●				
	266RG-16MM02A200M	●	●	●				266RL-16MM02A200M	●	●	●				
	266LG-16MM01A200M	●	●	●				266LL-16MM01A200M	●	●	●				
	266RG-16MM01A250M	●	●	●	1.87	0.36	0.33	266RL-16MM01A250M	●	●	●	1.59	0.16	0.15	
2.50	266RG-16MM01F250E	●	●	●				266RL-16MM01F250E	●	●	●				
	266RG-16MM01C250M	●	●	●				266RL-16MM01C250M	●	●	●				
	266LG-16MM01A250M	●	●	●				266LL-16MM01A250M	●	●	●				
	266RG-16MM01A300M	●	●	●	2.25	0.42	0.39	266RL-16MM01A300M	●	●	●	1.92	0.19	0.19	
	266RG-16MM01F300E	●	●	●				266RL-16MM01F300E	●	●	●				
	266RG-16MM01C300M	●	●	●				266RL-16MM01C300M	●	●	●				
3.00	266LG-16MM01A300M	●	●	●				266LL-16MM01A300M	●	●	●				
	266RG-22MM02A250E	●	●	●	1.87	0.36	0.33	266RL-22MM02A250E	●	●	●	1.59	0.16	0.15	
	266RG-22MM02A300E	●	●	●	2.25	0.42	0.39	266RL-22MM02A300E	●	●	●	1.98	0.19	0.19	
	266RG-22MM01A350M	●	●	●	2.62	0.49	0.46	266RL-22MM01A350M	●	●	●	2.24	0.26	0.20	
	266RG-22MM01F350E	●	●	●				266LL-22MM01A350M	●	●	●				
	266LG-22MM01A350M	●	●	●											
4.00	266RG-22MM01A400M	●	●	●	3.00	0.56	0.52	266RL-22MM01A400M	●	●	●	2.56	0.30	0.20	
	266RG-22MM01F400E	●	●	●				266LL-22MM01A400M	●	●	●				
	266LG-22MM01A400M	●	●	●											
4.50	266RG-22MM01A450M	●	●	●	3.37	0.63	0.59	266RL-22MM01A450M	●	●	●	2.89	0.33	0.20	
	266LG-22MM01A450M	●	●	●				266LL-22MM01A450M	●	●	●				
5.00	266RG-22MM01A500M	●	●	●	3.76	0.71	0.65	266RL-22MM01A500M	●	●	●	3.21	0.38	0.25	
	266LG-22MM01A500M	●	●	●				266LL-22MM01A500M	●	●	●				
5.50	266RG-22MM01A550M	●	●	●	4.13	0.79	0.71	266RL-22MM01A550M	●	●	●	3.54	0.40	0.30	
	266LG-22MM01A550M	●	●	●				266LL-22MM01A550M	△	●	●				
6.00	266RG-22MM01A600M	●	●	●	4.51	0.86	0.77	266RL-22MM01A600M	●	●	●	3.86	0.47	0.30	
	266LG-22MM01A600M	●	●	●				266LL-22MM01A600M	●	●	●				

266R = 右勝手、266L = 左勝手

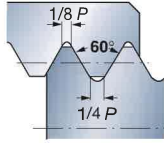
● = 標準在庫

△ = 受注生産品

外径バイト C22	内径バイト C25	切削条件・ブレーカ C39	材種 C40
-----------	-----------	---------------	--------

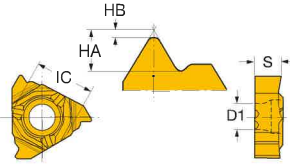
CoroThread® 266 チップ 266-UN型

ユニファイねじ60°
仕上げ刃付き



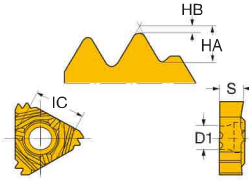
ISO 5864-1978
公差グレード 2B 内径
公差グレード 2A 外径

仕上げ刃付き



図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

マルチポイント (複数刃)



266RG-16UN0 3A180M

2 = 2枚刃
3 = 3枚刃



△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	32-8	9.525	4.4	3.97
22	7-4	12.7	5.5	5.56

△	ピッチ (山数/インチ)	外径		寸法, mm						内径		寸法, mm						
		型番	型番	1020	GC	GC	HA	HB	RE	ピッチ (山数/インチ)	型番	型番	1020	GC	GC	HA	HB	RE
16	32	266RG-16UN01A320M	266RL-16UN01A320M	●	●	●	0.59	0.10	0.10	32	266RL-16UN01A320M	●	●	●	0.50	0.04	0.10	
		266LG-16UN01A320M	266RL-16UN01A280M	△	●	●	0.67	0.12	0.12	28	266RL-16UN01A280M	●	●	●	0.58	0.05	0.04	
		266RG-16UN01A280M	266RL-16UN01A240M	△	●	●	0.68	0.12	0.12	24	266RL-16UN01A240M	●	●	●	0.67	0.06	0.05	
	24	24	266RG-16UN01A240M	266RL-16UN01A200M	●	●	●	0.79	0.14	0.14	20	266RL-16UN01A200M	●	●	●	0.80	0.07	0.07
			266RG-16UN01F240E	266RL-16UN01C200M	●	●	●	0.95	0.16	0.16	20	266RL-16UN01C200M	●	●	●	0.80	0.07	0.07
			266RG-16UN01C240M	266LL-16UN01A200M	●	●	●	0.95	0.16	0.16	20	266LL-16UN01A200M	●	●	●	0.80	0.07	0.07
	20	20	266RG-16UN01A200M	266RL-16UN01A180M	●	●	●	1.05	0.18	0.18	18	266RL-16UN01A180M	●	●	●	0.89	0.08	0.08
			266RG-16UN01F200E	266RL-16UN01C180M	●	●	●	1.05	0.18	0.18	18	266RL-16UN01C180M	●	●	●	0.89	0.08	0.08
			266RG-16UN01C200M	266LL-16UN01A180M	●	●	●	1.05	0.18	0.18	18	266LL-16UN01A180M	●	●	●	0.89	0.08	0.08
	18	18	266RG-16UN01A180M	266RL-16UN01A160M	●	●	●	1.19	0.20	0.20	16	266RL-16UN01A160M	●	●	●	1.00	0.09	0.09
			266RG-16UN01F180E	266RL-16UN01C160M	●	●	●	1.19	0.20	0.20	16	266RL-16UN01C160M	●	●	●	1.00	0.09	0.09
			266RG-16UN01C180M	266LL-16UN01A160M	●	●	●	1.19	0.20	0.20	16	266LL-16UN01A160M	●	●	●	1.00	0.09	0.09
16	16	266RG-16UN01A160M	266RL-16UN01A140M	●	●	●	1.35	0.23	0.23	14	266RL-16UN01A140M	●	●	●	1.13	0.11	0.11	
		266RG-16UN01F160E	266RL-16UN01C140M	●	●	●	1.35	0.23	0.23	14	266RL-16UN01C140M	●	●	●	1.13	0.11	0.11	
		266RG-16UN01C160M	266LL-16UN01A140M	●	●	●	1.35	0.23	0.23	14	266LL-16UN01A140M	●	●	●	1.13	0.11	0.11	
14	14	266RG-16UN01A140M	266RL-16UN01A120M	●	●	●	1.46	0.25	0.25	13	266RL-16UN01A120M	●	●	●	1.33	0.13	0.13	
		266RG-16UN01F140E	266RL-16UN01F120E	●	●	●	1.46	0.25	0.25	13	266RL-16UN01F120E	●	●	●	1.33	0.13	0.13	
		266RG-16UN01C140M	266RL-16UN01C120M	●	●	●	1.46	0.25	0.25	13	266RL-16UN01C120M	●	●	●	1.33	0.13	0.13	
13	13	266RG-16UN01A130M	266RL-16UN01A110M	●	●	●	1.58	0.28	0.27	12	266RL-16UN01A110M	●	●	●	1.45	0.14	0.14	
		266LG-16UN01A130M	266RL-16UN01A100M	△	●	●	1.58	0.28	0.27	12	266RL-16UN01A100M	●	●	●	1.59	0.16	0.15	
		266RG-16UN02A120M	266LL-16UN01A120M	●	●	●	1.58	0.28	0.27	12	266LL-16UN01A120M	●	●	●	1.45	0.14	0.14	
12	12	266RG-16UN01A120M	266RL-16UN01A090M	●	●	●	1.72	0.30	0.29	11	266RL-16UN01A090M	●	●	●	1.77	0.18	0.17	
		266LG-16UN01A120M	266RL-16UN01A080M	●	●	●	1.72	0.30	0.29	11	266RL-16UN01A080M	●	●	●	2.00	0.20	0.20	
		266RG-16UN01F120E	266LL-16UN01A110M	△	●	●	1.72	0.30	0.29	11	266LL-16UN01A110M	△	●	●	1.45	0.14	0.14	
11	11	266RG-16UN01A110M	266RL-16UN01A100M	●	●	●	1.90	0.33	0.32	10	266RL-16UN01A100M	●	●	●	1.59	0.16	0.15	
		266LG-16UN01A110M	266RL-16UN01A090M	●	●	●	1.90	0.33	0.32	10	266RL-16UN01A090M	●	●	●	1.77	0.18	0.17	
		266RG-16UN01A100M	266LL-16UN01A100M	●	●	●	1.90	0.33	0.32	10	266LL-16UN01A100M	●	●	●	1.59	0.16	0.15	
10	10	266RG-16UN01A100M	266RL-16UN01A080M	●	●	●	2.11	0.37	0.35	9	266RL-16UN01A080M	●	●	●	2.00	0.20	0.20	
		266LG-16UN01A100M	266LL-16UN01A080M	●	●	●	2.11	0.37	0.35	9	266LL-16UN01A080M	●	●	●	2.00	0.20	0.20	
		266RG-16UN01A090M	266RL-16UN01A070M	●	●	●	2.11	0.37	0.35	9	266RL-16UN01A070M	●	●	●	2.31	0.26	0.20	
9	9	266RG-16UN01A090M	266RL-22UN01A060M	●	●	●	2.38	0.41	0.40	8	266RL-22UN01A060M	●	●	●	2.70	0.32	0.20	
		266LG-16UN01A090M	266RL-22UN01A050M	△	●	●	2.38	0.41	0.40	8	266RL-22UN01A050M	●	●	●	3.25	0.38	0.25	
		266RG-16UN01F080E	266RL-22UN01A045M	●	●	●	2.38	0.41	0.40	8	266RL-22UN01A045M	●	●	●	3.62	0.41	0.30	
8	8	266RG-16UN01C080M	266RL-22UN01A040M	●	●	●	2.70	0.49	0.44	7	266RL-22UN01A040M	●	●	●	4.08	0.49	0.30	
		266RG-16UN01A080M		●	●	●	2.70	0.49	0.44	7								
		266LG-16UN01A080M		●	●	●	2.70	0.49	0.44	7								
22	7	266RG-22UN01A070M		●	●	●	3.16	0.57	0.52	6								
		266RG-22UN01A060M		●	●	●	3.16	0.57	0.52	6								
		266RG-22UN01A050M		●	●	●	3.16	0.57	0.52	6								
6	6	266RG-22UN01A050M		●	●	●	4.23	0.77	0.70	5								
		266RG-22UN01A045M		●	●	●	4.23	0.77	0.70	5								
		266RG-22UN01A040M		●	●	●	4.23	0.77	0.70	5								
5	5	266RG-22UN01A045M		●	●	●	4.76	0.87	0.83	4								
		266RG-22UN01A040M		●	●	●	4.76	0.87	0.83	4								
		266RG-22UN01A040M		●	●	●	4.76	0.87	0.83	4								

266R = 右勝手, 266L = 左勝手
● = 標準在庫
△ = 受注生産品

外径バイト C22 | 内径バイト C25 | 切削条件・ブレーカ C39 | 材種 C40

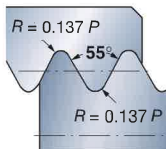


旋削用チップ
外径用バイト
内径用バイト
空切り溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋盤用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタッピング工具
ツイードシステム
一般技術情報
工具索引

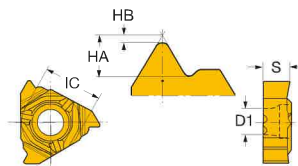
CoroThread® 266 チップ 266-WH型

ウィットワース 55°

仕上げ刃付き BSW, BSF, BSP

ISO 228-1982
BS 2779-1973
BS 84-1956

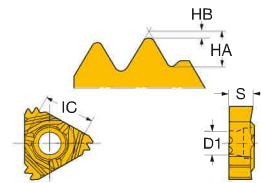
仕上げ刃付き



パイプねじ 55°

外径：G
内径：G/Rp図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

マルチポイント(複数刃)



266RG-22WH0 2A110E

2 = 2 枚刃
3 = 3 枚刃

Tailor Made

P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	28-8	9.525	4.4	3.97
22	11-4	12.7	5.5	5.56

△	ピッチ (山数/インチ)	外径			寸法, mm			ピッチ (山数/インチ)	内径			寸法, mm					
		型番	1020	1125	1135	HA	HB		RE	型番	1020	1125	1135	HA	HB	RE	
16	28	266RG-16WH01A280M	●	●	●	0.72	0.13	0.11	28	266RL-16WH01A260M	△			0.78	0.13	0.10	
		266RG-16WH01A260M	●	●	●	0.77	0.14		20	266RL-16WH01A200M	●			0.99	0.17	0.15	
		266RG-16WH01A200M	●	●	●	1.01	0.18	0.15	19	266RL-16WH01A190M	●			1.05	0.18	0.16	
		266RG-16WH01A190M	●	●	●	1.06	0.19	0.16									
		266RG-16WH01F190E	●	●	●												
		266RG-16WH01C190M	●	●	●												
		266RG-16WH03A190M	△														
		266LG-16WH01A190M	△														
		18	266RG-16WH01A180M	●	●	●	1.12	0.20	0.18	18	266RL-16WH01A180M	●			1.11	0.19	0.15
		16	266RG-16WH01A160M	●	●	●	1.26	0.23	0.20	16	266RL-16WH01A160M	●			1.25	0.22	0.19
		14	266RG-16WH01A140M	●	●	●	1.44	0.26	0.22	14	266RL-16WH01A140M	●			1.43	0.25	0.22
			266RG-16WH01F140E	●	●	●					266RL-16WH01F140E	●					
			266RG-16WH01C140M	●	●	●					266RL-16WH01C140M	●					
			266RG-16WH02A140M	●	●	●					266RL-16WH02A140M	●					
	266LG-16WH01A140M	●	●	●					266LL-16WH01A140M	●							
12	266RG-16WH01A120M	●	●	●	1.68	0.31	0.26	12	266RL-16WH01A120M	●			1.67	0.30	0.26		
11	266RG-16WH01A110M	●	●	●	1.83	0.34	0.29	11	266RL-16WH01A110M	●			1.83	0.33	0.28		
	266RG-16WH01F110E	●	●	●					266RL-16WH01F110E	●							
	266RG-16WH01C110M	●	●	●					266RL-16WH01C110M	●							
	266LG-16WH01A110M	●	●	●					266LL-16WH01A110M	●							
10	266RG-16WH01A100M	●	●	●	2.02	0.37	0.32	10	266RL-16WH01A100M	●			2.02	0.37	0.31		
9	266RG-16WH01A090M	●	●	●	2.24	0.42	0.36	9	266RL-16WH01A090M	●			2.24	0.41	0.35		
8	266RG-16WH01A080M	●	●	●	2.52	0.47	0.40	8	266RL-16WH01A080M	●			2.53	0.47	0.40		
22	11	266RG-22WH02A110E	●	●	●	1.83	0.34	0.29	11	266RL-22WH02A110E	●			1.83	0.33	0.28	
		266RG-22WH01A070M	●	●	●	2.88	0.54	0.46	7	266RL-22WH01A070M	●			2.88	0.53	0.45	
		266RG-22WH01A060M	●	●	●	3.37	0.64	0.54	6	266RL-22WH01A060M	●			3.36	0.62	0.54	
		266RG-22WH01A050M	●	●	●	4.04	0.77	0.65	5	266RL-22WH01A050M	●			4.03	0.76	0.66	
		266RG-22WH01A045M	●	●	●	4.49	0.85	0.73	4.5	266RL-22WH01A045M	△			4.48	0.85	0.73	
		266RG-22WH01A040M	●	●	●	5.06	0.96	0.83	4	266RL-22WH01A040M	●			5.04	0.96	0.83	

266R = 右勝手, 266L = 左勝手

● = 標準在庫

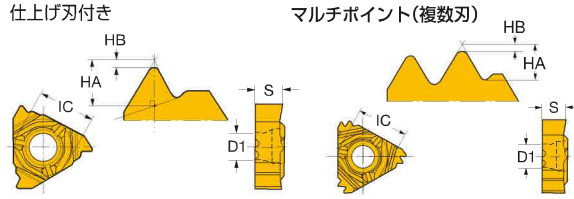
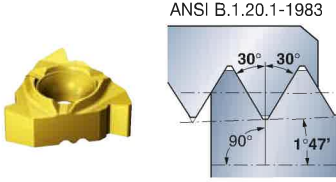
△ = 受注生産品

外径バイト C22	内径バイト C25	切削条件・ブレーカ C39	材種 C40
-----------	-----------	---------------	--------

CoroThread® 266 チップ 266-NT型

アメリカNPT 60°

仕上げ刃付き NPSC, NPTR, LINE PIPE¹⁾



図は外径用の右勝手、及び内径用の左勝手を示す



△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	27-8	9.525	4.4	3.97
22	11.5	12.7	5.5	5.56

266RG-22NT0 2A115E

2 = 2 枚刃



△	ピッチ (山数/インチ)	外径				寸法, mm				内径				寸法, mm			
		型番	1020	1125	1135	HA	HB	ピッチ (山数/インチ)	型番	1020	1125	1135	HA	HB			
16	27	266RG-16NT01A270M	●	●	●	0.76	0.05	27									
		266LG-16NT01A270M	△														
		266RG-16NT01A180M	●	●	●	1.14	0.08		18								
		266LG-16NT01A180M	△														
		266RG-16NT01A140M	●	●	●	1.46	0.09			14	266RL-16NT01A140M	●	●	●	1.46	0.09	
		266RG-16NT01F140E	●								266RL-16NT01F140E	●					
		266RG-16NT01C140M	●								266RL-16NT01C140M	●					
		266LG-16NT01A140M	△								266LL-16NT01A140M	△					
		266RG-16NT01A115M	●	●	●	1.79	0.11				11.5	266RL-16NT01A115M	●	●	●	1.79	0.11
		266RG-16NT01F115E	●									266RL-16NT01F115E	●				
266RG-16NT01C115M	●					266RL-16NT01C115M	●										
266LG-16NT01A115M	△					266LL-16NT01A115M	△										
266RG-16NT01A080M	●	●	●	2.57	0.14	8	266RL-16NT01A080M	●	●			●	2.57	0.14			
266RG-16NT01C080M	△						266RL-16NT01C080M	△									
266LG-16NT01A080M	△						266LL-16NT01A080M	△									
266RG-22NT02A115E	●				1.79		0.11	11.5	266RL-22NT02A115E	●				1.79	0.11		

1) LINE PIPE 14 t.p.i より少し大きめの形状。

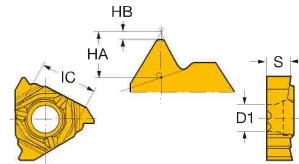
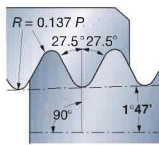
266R = 右勝手, 266L = 左勝手

● = 標準在庫
△ = 受注生産品

CoroThread® 266 チップ 266-PT型

BSPT 55°

仕上げ刃付き



パイプねじ
外径: R
内径: Rc
図は外径用の右勝手、及び内径用の左勝手を示す



ISO 7/1

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	28-8	9.525	4.4	3.97



△	ピッチ (山数/インチ)	外径				寸法, mm				内径				寸法, mm			
		型番	1125	1135		HA	HB	ピッチ (山数/インチ)	型番	1125	1135		HA	HB			
16	28	266RG-16PT01A280E	●	●	●	0.70	0.13	28	266RL-16PT01A280E	△			0.71	0.12			
		266RG-16PT01A190E	●	●	●	1.04	0.19		266RL-16PT01A190E	△			1.03	0.18			
		266LG-16PT01A190E	△						266LL-16PT01A190E	△							
14	28	266RG-16PT01A140E	●	●	●	1.41	0.26	14	266RL-16PT01A140E	●	●	●	1.40	0.25			
		266LG-16PT01A140E	△						266LL-16PT01A140E	△							
11	28	266RG-16PT01A110E	●	●	●	1.80	0.34	11	266RL-16PT01A110E	●	●	●	1.80	0.33			
		266LG-16PT01A110E	△						266LL-16PT01A110E	△							
8	28	266RG-16PT01A080E	●	●	●	2.47	0.47	8	266RL-16PT01A080E	△			2.48	0.47			

266R = 右勝手

● = 標準在庫
△ = 受注生産品

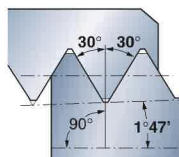
外径バイト C22 | 内径バイト C25 | 切削条件・ブレーカ C39 | 材種 C40



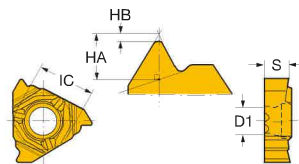
旋削用チップ
外径用バイト
内径用バイト
旋削用溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋削用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタッピング工具
ツリドリシステム
一般技術情報
工具索引

ねじ切り工具 CoroThread® 266 チップ

CoroThread® 266 チップ 266-NF型

NPTF 60°
仕上げ刃付き

ANSI B1.20.3-1976

図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	27-8	9.525	4.4	3.97

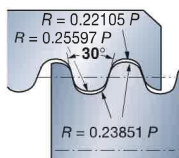
P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	外径		寸法, mm		ピッチ (山数/インチ)	内径		寸法, mm					
		型番	HA	HB	HA		HB	型番	HA	HB				
16	27	266RG-16NF01A270E	●	0.75	0.11	27	266RL-16NF01A140E	●	1.49	0.13				
		266RG-16NF01A180E	●	1.14	0.13			266RL-16NF01A115E	●	1.81	0.17			
		266RG-16NF01A140E	●	1.49	0.13				266RL-16NF01A080E	●	2.60	0.21		
		266RG-16NF01A115E	●	1.81	0.17					8	266RL-16NF01A080E	●	2.60	0.21
		266RG-16NF01A080E	●	2.60	0.21									

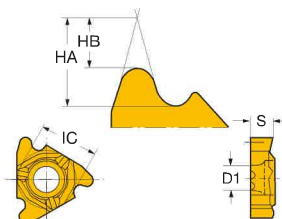
266R = 右勝手

● = 標準在庫

CoroThread® 266 チップ 266-RN型

丸DIN 405 30°
仕上げ刃付き

DIN 405

有効径の公差グレード 7
おねじの外径およびめねじの内径の公差グレード 6図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	10-6	9.525	4.4	3.97
22	4	12.7	5.5	5.56

P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	外径		寸法, mm		ピッチ (山数/インチ)	内径		寸法, mm		
		型番	HA	HB	型番		HA	HB			
16	10	266RG-16RN01A100M	△	2.97	1.72	10	266RL-16RN01A100M	△	2.87	1.58	
		266LG-16RN01A100M	●	3.72	2.14		266LL-16RN01A100M	△			
		266RG-16RN01A080M	●				266RL-16RN01A080M	●	3.59	2.00	
		266RG-16RN01F080E	●	266LL-16RN01A080M	●			4.79	2.66		
		266LG-16RN01A080M	△		266RL-16RN01A060M					●	
		266RG-16RN01A060M	●							266RL-16RN01F060E	●
266RG-16RN01F060E	●	266LL-16RN01A060M	△	4	266RL-22RN01A040M	●	7.17	3.98			
266LG-16RN01A060M	△		266RL-22RN01F040E			●					
22	4	266RG-22RN01A040M		●	7.45	4.30	4	266RL-22RN01A040M	●	7.17	3.98
		266RG-22RN01F040E		●					266LL-22RN01A040M		
		266LG-22RN01A040M	△	266RL-22RN01F040E							

266R = 右勝手, 266L = 左勝手

● = 標準在庫

△ = 受注生産品

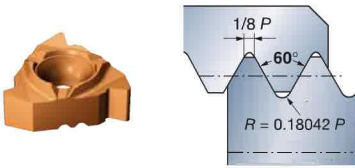
外径バイト C22 | 内径バイト C25 | 切削条件・ブレーカ C39 | 材種 C40

C 16

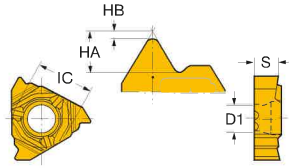
SANDVIK
Coromant

CoroThread® 266 チップ 266-MJ型

MJ 60°(航空宇宙用メートルねじ)
仕上げ刃付き



ISO 5855-1983
有効径の公差グレード 4
おねじの外径およびめねじの内径の公差
グレード 6



図は外径用右勝手を示す

Tailor Made

△	ピッチ、 mm	IC	D1	S
16	1.5-2.0	9.525	4.4	3.97

P M K N S H

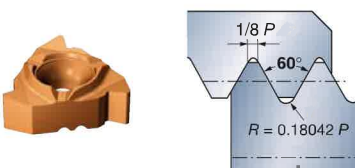
△	ピッチ、 mm	外径 型番	gc	寸法、mm	
				HA	HB
16	1.50	266RG-16MJ01A150E	●	1.12	0.25
		266LG-16MJ01A150E	●		
		266RG-16MJ01A200E	●	1.50	0.34
		266LG-16MJ01A200E	△		

注意：内径MJねじを加工するには、まずCoroTurn® 107ボーリングバイトとチップを使用して適切な下穴径に加工した後、ISOメートル60°ねじチップでねじ加工してください。

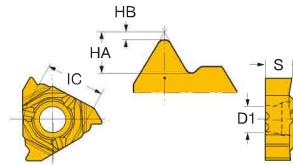
R = 右勝手、L = 左勝手
● = 標準在庫
△ = 受注生産品

CoroThread® 266 チップ 266-NJ型

UNJ 60°(航空宇宙用インチねじ)
仕上げ刃付き



ISO 3161-1977
BS 4084-1978
公差グレード 3A



図は外径用右勝手を示す

Tailor Made

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	32-8	9.525	4.4	3.97

P M K N S H

△	ピッチ (山数/ インチ)	外径 型番	gc	寸法、mm	
				HA	HB
16	32	266RG-16NJ01A320E	●	0.59	0.13
		266RG-16NJ01A280E	●	0.67	0.15
		266RG-16NJ01A240E	●	0.79	0.18
		266RG-16NJ01A200E	●	0.94	0.21
		266RG-16NJ01A180E	●	1.05	0.23
		266RG-16NJ01A160E	●	1.18	0.26
		266RG-16NJ01A140E	●	1.35	0.30
		266RG-16NJ01A120E	●	1.58	0.36
		266RG-16NJ01A100E	●	1.89	0.42
		266RG-16NJ01A080E	●	2.38	0.53

注意：内径UNJねじを加工するには、まずCoroTurn® 107ボーリングバイトとチップを使用して適切な下穴径に加工した後、ユニファイ60°ねじチップでねじ加工してください。

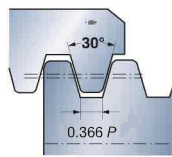
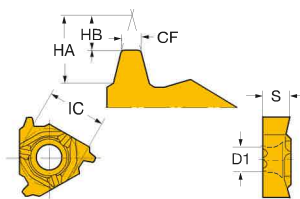
266R = 右勝手
● = 標準在庫

外径バイト C22 | 内径バイト C25 | 切削条件・ブレーカ C39 | 材種 C40



旋削用チップ
外径用バイト
内径用バイト
突切り溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋盤用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタッピング工具
ツイードシステム
一般技術情報
工具索引

CoroThread® 266 チップ 266-TR型

ISO台形 30°(機械作動用)
仕上げ刃なし(山の頂き、面取り刃付き)ISO 2901-2904
DIN 103-1977
公差グレード 7図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

Tailor Made

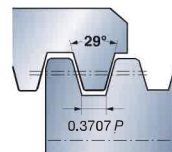
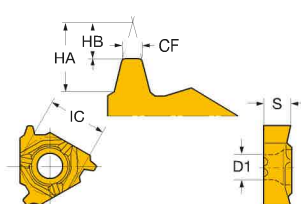
P M K N S H

△	ピッチ、 mm	IC	D1	S
16	1.5-3.0	9.525	4.4	3.97
22	4.0-7.0	12.7	5.5	5.56
27	8.0	15.88	6.5	7.00

△	外径				内径							
	ピッチ、 mm	型番	寸法、mm	寸法、mm	ピッチ (山数/ ミリ)	型番	寸法、mm	寸法、mm				
			1020 1135	HA	HB	CF	1020 1135	HA	HB	CF		
16	1.50	266RG-16TR01F150E	●	1.85	0.88	0.47	1.50	266RL-16TR01F200E	●	2.41	1.08	0.58
		266LG-16TR01F150E	△			266LL-16TR01F200E		△				
	2.00	266RG-16TR01F200E	●	2.44	1.13	0.61	2.00	266RL-16TR01F300E	●	3.59	1.76	0.94
		266LG-16TR01F200E	△			266LL-16TR01F300E		△				
22	4.00	266RG-22TR01F400E	●	4.82	2.50	1.34	4.00	266RL-22TR01F400E	●	4.77	2.45	1.31
		266LG-22TR01F400E	△			266LL-22TR01F400E		△				
	5.00	266RG-22TR01F500E	●	6.01	3.18	1.70	5.00	266RL-22TR01F500E	●	5.96	3.13	1.68
		266LG-22TR01F500E	△			266LL-22TR01F500E		△				
6.00	266RG-22TR01F600E	●	7.20	3.62	1.94	6.00	266RL-22TR01F600E	●	7.14	3.56	1.91	
	266LG-22TR01F600E	△			266LL-22TR01F600E		△					
7.00	266RG-22TR01F700E	●	8.38	4.31	2.31	7.00	266RL-22TR01F700E	●	8.32	4.25	2.28	
	266LG-22TR01F700E	△			266LL-22TR01F700E		△					
27	8.00	266RG-27TR01F800E	●	9.57	5.00	2.68	8.00	266RL-27TR01F800E	●	9.49	4.93	2.64
		266LG-27TR01F800E	△			266LL-27TR01F800E		△				

266R = 右勝手、266L = 左勝手
● = 標準在庫
△ = 受注生産品

CoroThread® 266 チップ 266-AC型

ACME台形 29°(機械作動用)
仕上げ刃なし(山の頂き、面取り刃付き)ANSI B1.5-1988
公差グレード 2G図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

Tailor Made

P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	12-8	9.525	4.4	3.97
22	6-4	12.7	5.5	5.56
27	3	15.88	6.5	7.00

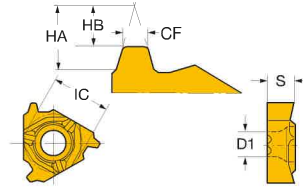
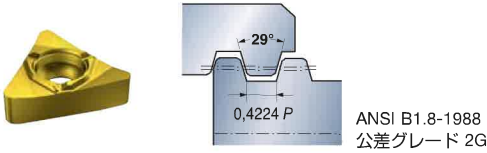
△	外径				内径								
	ピッチ (山数/ インチ)	型番	寸法、mm	寸法、mm	ピッチ (山数/ インチ)	型番	寸法、mm	寸法、mm					
			1020 1135	HA	HB	CF	1020 1135	HA	HB	CF			
16	16	266RG-16AC01F160E	●	1.98	1.04	0.54	16	266RL-16AC01F160E	△	1.97	1.00	0.52	
		266LG-16AC01F140E	△	2.26	1.21	0.63		266RL-16AC01F140E	△	2.25	1.16	0.60	
	12	266RG-16AC01F120E	●	2.64	1.43	0.74	12	266RL-16AC01F120E	△	2.62	1.37	0.71	
		266LG-16AC01F120E	△			266LL-16AC01F120E		△					
	10	266RG-16AC01F100E	●	3.16	1.61	0.83	10	266RL-16AC01F100E	●	3.13	1.54	0.80	
		266LG-16AC01F100E	△			266LL-16AC01F100E		△					
	8	266RG-16AC01F080E	●	3.94	2.08	1.08	8	266RL-16AC01F080E	●	3.90	2.00	1.03	
		266LG-16AC01F080E	△			266LL-16AC01F080E		△					
	22	6	266RG-22AC01F060E	●	5.25	2.84	1.47	6	266RL-22AC01A060M	△	5.19	2.76	1.43
			266LG-22AC01F060E	△			266LL-22AC01F060E		△				
5		266RG-22AC01F050E	●	6.29	3.47	1.79	5	266RL-22AC01F050E	●	6.22	3.37	1.74	
		266LG-22AC01F050E	△			266LL-22AC01F050E		△					
4		266RG-22AC01F040E	●	7.87	4.41	2.28	4	266RL-22AC01F040E	●	7.77	4.28	2.21	
		266LG-22AC01F040E	△			266LL-22AC01F040E		△					
27	3	266RG-27AC01F030E	●	10.47	5.95	3.08	3	266RL-27AC01F030E	●	10.31	5.80	3.00	
		266LG-27AC01F030E	△			266LL-27AC01F030E		△					

266R = 右勝手、266L = 左勝手
● = 標準在庫
△ = 受注生産品

外径バイト C22	内径バイト C25	切削条件・ブレーカ C39	材種 C40
-----------	-----------	---------------	--------

CoroThread® 266 チップ 266-SA型

STUB-ACME台形 29°(機械作動用)
仕上げ刃なし(山の頂き、面取り刃付き)



Tailor Made

△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	12-8	9.525	4.4	3.97
22	6-4	12.7	5.5	5.56
27	3	15.88	6.5	7.00

図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

P M K N S H

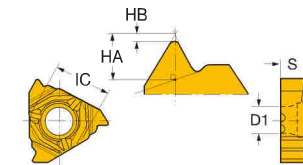
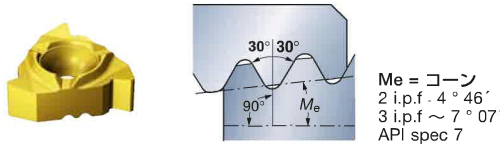
△	ピッチ (山数/インチ)	外径			寸法, mm			内径			寸法, mm			
		型番	1020	1135	HA	HB	CF	ピッチ (山数/インチ)	型番	1020	1135	HA	HB	CF
16	16	266RG-16SA01F160E	●	●	1.86	1.21	0.63	16	266RL-16SA01F160E	△	△	1.81	1.15	0.59
		266LG-16SA01F160E	△	△	14	2.12	1.40		0.72	266RL-16SA01F140E	△	△	2.07	1.34
	266RG-16SA01F140E	●	●	12				2.47		1.65	0.85	266RL-16SA01F120E	●	△
	266LG-16SA01F120E	△	△		10	2.95	1.87		0.97			266RL-16SA01F100E	●	△
	266RG-16SA01F100E	●	●	8				3.67		2.39	1.24	266RL-16SA01F080E	●	●
	266LG-16SA01F080E	●	●		22	6	4.86		3.27			1.69	266RL-22SA01F060E	●
266RG-22SA01F060E	●	●	5	5.83				3.98		2.06	266RL-22SA01F050E		●	△
266LG-22SA01F050E	△	△				4	7.27		5.05		2.61	266RL-22SA01F040E	●	△
266RG-22SA01F040E	●	●	27	3				9.66		6.81		3.52	266RL-22SA01F040E	●
266LG-22SA01F040E	●	●			266RL-27SA01F030E	●	●							

266R = 右勝手, 266L = 左勝手

● = 標準在庫
△ = 受注生産品

CoroThread® 266 チップ 266-V型

API 60°(V-0.038R, V-0.040, V-0.050 油井管、ガス管用)
仕上げ刃付き ショルダーコネクション用



Tailor Made

△	IC	D1	S
22	12.7	5.5	5.56
27	15.88	6.5	7.00

図は外径用の右勝手、
及び内径用の左勝手を示す

P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	径の テーパ	外径		寸法, mm		内径		寸法, mm							
			i.p.f.	型番	1020	1125	HA	HB	径の テーパ	i.p.f.	型番	1020	1125	HA	HB	
22	4	2	V-0.038R	●	●	4.03	0.91	4	2	V-0.038R	●	●	4.03	0.91		
			266RG-22V381A0402E	●	●					266RL-22V381A0402E	●	●				
	3	266RG-22V381A0403E	●	△	4.02	0.91	266RL-22V381A0403E	●	△	4.02	0.91					
		V-0.040	●	△	5	3.47	0.47	V-0.040	●	△	5	3	266RL-22V401A0503E	●	△	3.47
	266RG-22V401A0503E	●	△	V-0.050				●	●							
	27	4	2	266RG-22V501A0402E	●	●	4.36	0.58	266RL-22V501A0402E	●	●	4.36	0.58			
266RG-22V501A0403E				●	●	4.35	0.58	266RL-22V501A0403E	●	●	4.35	0.58				
4		2	V-0.038R	●	●	4.03	0.91	4	2	V-0.038R	●	●	4.03	0.91		
			266RG-27V381A0402E	●	●					266RL-27V381A0402E	●	●				
3		266RG-27V381A0403E	●	●	4.02	0.91	266RL-27V381A0403E	●	●	4.02	0.91					
		V-0.040	●	●	5	3.47	0.47	V-0.040	●	●	5	3	266RL-27V401A0503E	●	●	3.47
266RG-27V401A0503E	●	●	V-0.050	●				●								
4	2	266RG-27V501A0402E	●	●	4.36	0.58	266RL-27V501A0402E	●	●	4.36	0.58					
		266RG-27V501A0403E	●	●	4.35	0.58	266RL-27V501A0403E	●	●	4.35	0.58					

266R = 右勝手

● = 標準在庫
△ = 受注生産品

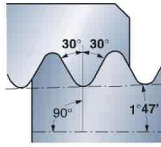
外径バイト C22 | 内径バイト C25 | 切削条件・ブレーカ C39 | 材種 C40



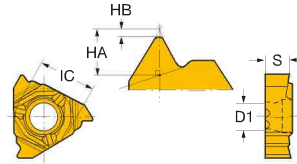
旋削用チップ
外径用バイト
内径用バイト
突切り溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋盤用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタップ工具
ツイードシステム
一般技術情報
工具索引

ねじ切り工具 CoroThread® 266 チップ

CoroThread® 266 チップ 266-RD型

API 丸 60°(油井管、ガス管用)
仕上げ刃付き

API spec 5B



図は外径用の右勝手、及び内径用の左勝手を示す

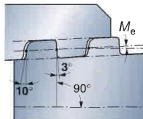
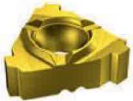
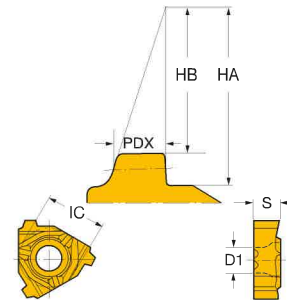
△	ピッチ (山数/インチ)	IC	D1	S
16	10-8	9.525	4.4	3.97
22	10-8	12.7	5.5	5.56

P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	外径				内径			
		型番	GC	GC	寸法, mm	型番	GC	GC	寸法, mm
16	10	266RG-16RD01A100E	●	●	1.76 0.36	266RL-16RD01A100E	●	●	1.76 0.36
		266RG-16RD01C100M	●	●		266RL-16RD01C100M	●	●	
	8	266RG-16RD01A080E	●	●	2.23 0.43	266RL-16RD01A080E	●	●	2.24 0.43
		266RG-16RD01C080M	●	●		266RL-16RD01C080M	●	●	
22	10	266RG-22RD01A100E	●	●	1.76 0.36	266RL-22RD01A100E	●	●	1.76 0.36
	8	266RG-22RD01A080E	●	●	2.23 0.43	266RL-22RD01A080E	●	●	2.24 0.43

266R = 右勝手
● = 標準在庫

CoroThread® 266 チップ 266-BU型

API(バットレス、ガス管用)
仕上げ刃付き ケーシング/チュービング用バットレス
API spec 5BMe = コーン
3/4 i.p.f. - 1°47', 4 1/2 - 13 3/8inch用
1 i.p.f. - 2°23' ≥ 16inch用

図は外径用の右勝手、及び内径用の左勝手を示す

△	IC	D1	S
22	12.7	5.5	5.56

P M K N S H

△	ピッチ (山数/インチ)	径の テーパ i.p.f.	外径				内径			
			型番	GC	GC	寸法, mm	型番	GC	GC	寸法, mm
22	5	1	266RG-22BU01A0501E	●	●	12.06 10.60 2.61	266RL-22BU01A0501E	●	●	12.04 10.62 2.61
			266RG-22BU01A050E	●	●	12.05 10.47 2.58	266RL-22BU01A050E	●	●	12.18 10.60 2.58

266R = 右勝手
● = 標準在庫

外径バイト C22	内径バイト C25	切削条件・ブレーカ C39	材種 C40
-----------	-----------	---------------	--------

C 20

SANDVIK
Coromant