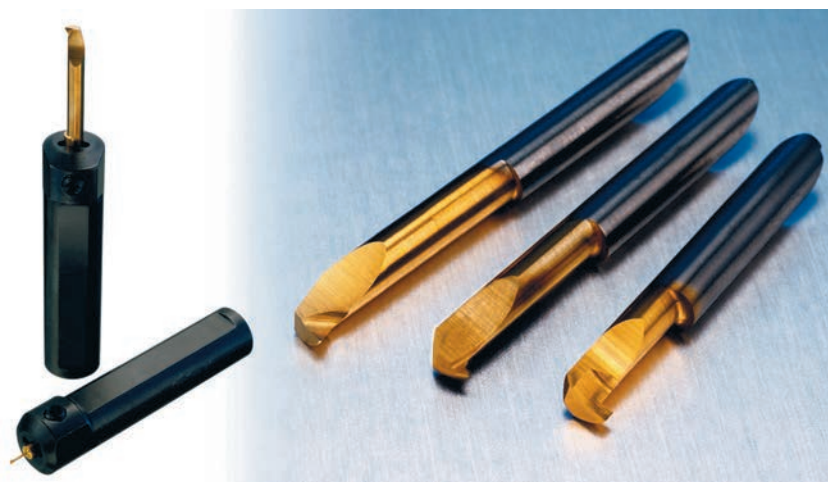


CoroTurn® XS

小型旋盤の内径加工用

最小 $\phi 0.3$ mm からの小径穴の
溝入れ、ねじ切り、内径旋削用



CoroTurn® XS 加工の種類

- 旋削加工
- 倣い加工
- 溝入れ加工
- 端面溝入れ加工
- フルR加工
- 内径面取り加工
- ねじ切り加工

多様な径をもつアダプタは各種機械に対応できます。
これらアダプタは角シャンク、内径加工用シャンク
ホルダ、および Coromant Capto® に対応します。

CoroTurn® XS 溝入れ

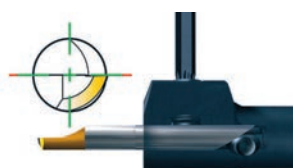
溝入れインサートバーにより加工された溝は底面
フラットにコーナはシャープになります。

CoroTurn® XS インサートバー

インサートバーは6種類のサイズがあります。

高精度な CoroTurn® XS

位置決めピンがインサートバーを適切な位置で固定し、
芯高合わせが正確に行えます。



CoroTurn® XS 内部給油

アダプタは内部給油仕様です。



CoroTurn® XS インサートバー型番の見方

旋削加工用インサートバー


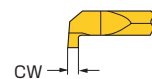
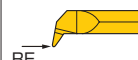
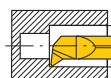
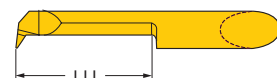
CXS	04	T	098	-	10	-	22	06	R
1	2	3	4		5		9	10	12

溝入れ用インサートバー

CXS	06	F	100	-	62	15	A	R
1	2	3	6		9	10	11	12

ねじ切り用インサートバー

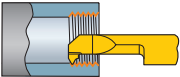
CXS	04	TH	050	VM	-	42	15	R
1	2	3	7	8		9	10	12

<p>1 主コード CXS= CoroTurn® XS</p>	<p>2 インサートバーサイズ、mm</p>  <p>04 = 4 mm 05 = 5 mm 06 = 6 mm 07 = 7 mm 08 = 8 mm 10 = 10 mm</p>	<p>3 加工タイプ</p> <p>T = 旋削加工 TE = 倣い加工 F = 端面溝入れ加工 G = 溝入れ加工 GX = 内径面取り加工 R = フル R 加工 T = ねじ切り加工 B = バックポーリング加工</p>
<p>4 切込み角 (旋削) 例：098=切込み角 98°</p>	<p>6 溝幅 CW mm (溝入れ)</p>  <p>例：100 = 1.00 mm</p>	<p>7 ピッチ、mm (ねじ切り) mm = ピッチ x 100</p>
<p>5 ノーズ R、RE mm (旋削)</p>  <p>例： 10 = 0.1 mm 15 = 0.15 mm 20 = 0.2 mm</p>	<p>9 最小加工径、DMIN、mm</p>  <p>最小加工径 例：22 = 2.2 mm</p>	<p>10 最大加工深さ、LU、mm</p>  <p>例：06 = 6 mm</p>
<p>8 ねじの形式 (ねじ切り)</p> <p>VM = V-形状 60° WH = ウィットワース 55° NT = NPT 60° UN = ユニファイ 60° MM = メートル 60° TR = 台形 30°</p>	<p>11 曲線形状 (端面溝入れ) A = A カーブ (内巻き)</p>	<p>12 チップの勝手 R = 右勝手 L = 左勝手</p>

旋削用チップ
外径用バイト
内径用バイト
突切り溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋盤用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタップ工具
ツリーシステム
一般技術情報
工具索引

CoroTurn® XS インサートバー

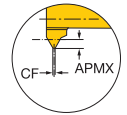
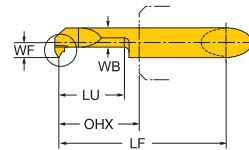
ねじ切り加工



公差：
RE = ± 0.02
LF = ± 0.02

芯高：
+ 0.05/0

図は右勝手を示す



P M N S

インサートバー サイズ	ピッチ		型番	GC	寸法, mm									
	mm	山数/ インチ			T025	DCON	最小加工径 DMIN1	LU	CF	WB	WF	LF	OHX	APMX
	V形状 60° (仕上げ刃なし)													
	4	0.50-0.70	36-48	CXS-04TH050VM-4215R/L	●	4	4.2	15	0.06	2.95	1.95	32.3	18	0.27
	5	0.50-0.75	36-48	CXS-05TH050VM-5215R	●	5	5.2	15	0.06	3.75	2.45	37.3	18	0.27
		0.75-1.00	24-36	CXS-05TH070VM-5115R	●	5	5.1	15	0.09	3.65	2.35	37.3	18	0.4
	6	1.00-1.25	20-24	CXS-05TH100VM-4815R/L	●	5	4.8	15	0.12	3.55	2.25	37.3	18	0.55
		1.00-1.25	20-24	CXS-06TH100VM-6215R/L	●	6	6.2	15	0.12	3.55	2.95	37.3	18	0.55
	1.25-1.50	18-20	CXS-06TH125VM-6215R/L	●	6	6.2	15	0.15	3.55	2.95	37.3	18	0.68	
	1.50-1.75	16-18	CXS-06TH150VM-6215R/L	●	6	6.2	15	0.18	3.55	2.95	37.3	18	0.81	
	メートル 60°													
	4	0.50		CXS-04TH050MM-4215R	●	4	4.2	15	0.06	3.45	1.95	32.3	18	0.27
		0.70		CXS-04TH070MM-4215R	●	4	4.2	15	0.08	3.25	1.9	32.3	18	0.38
	5	0.80		CXS-04TH080MM-4015R	●	4	4	15	0.1	3	1.85	32.3	18	0.43
		0.50		CXS-05TH050MM-5215R	●	5	5.2	15	0.06	4.45	2.45	37.3	18	0.27
	6	0.75		CXS-05TH075MM-5115R	●	5	5.1	15	0.09	4.15	2.4	37.3	18	0.41
		1.00		CXS-05TH100MM-4815R	●	5	4.8	15	0.12	3.55	2.25	37.3	18	0.54
	1.00			CXS-06TH100MM-6215R	●	6	6.2	15	0.12	5.05	2.95	37.3	18	0.54
		1.25		CXS-06TH125MM-6215R	●	6	6.2	15	0.15	4.8	2.95	37.3	18	0.68
		1.50		CXS-06TH150MM-6215R	●	6	6.2	15	0.18	4.5	2.95	37.3	18	0.81
1.75			CXS-06TH175MM-6215R	●	6	6.2	15	0.21	4.3	2.95	37.3	18	0.95	
2.00		CXS-06TH200MM-6215R	●	6	6.2	15	0.25	4.1	2.95	37.3	18	1.08		
	ユニファイ 60° (UN)													
	4		32	CXS-04TH320UN-4015R	●	4	4	15	0.1	2.95	1.85	32.3	18	0.43
			28	CXS-04TH280UN-4015R	●	4	4	15	0.11	0.49	1.85	32.3	18	0.49
			24	CXS-04TH240UN-4215R	●	4	4.2	15	0.13	3.05	1.95	32.3	18	0.57
	5		20	CXS-05TH200UN-5215R	●	5	5.2	15	0.16	3.95	2.45	37.3	18	0.69
			18	CXS-06TH180UN-6215R	●	6	6.2	15	0.18	4.85	2.45	37.3	18	0.76
		16	CXS-06TH160UN-6215R	●	6	6.2	15	0.2	4.75	2.95	37.3	18	0.86	
	NPT 60°													
	6		27	CXS-06TH27NT-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	1.60
			18	CXS-06TH18NT-6215L	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	1.60
		18	CXS-06TH18NT-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	1.60	
	ウィットワース 55°													
	5		28	CXS-05TH28WH-5215R	●	5	5.2	15	-	3.75	2.45	37.3	18	0.58
			26	CXS-05TH26WH-5215R	○	5	5.2	15	-	3.75	2.45	37.3	18	0.63
	6		24	CXS-05TH24WH-5215R	○	5	5.2	15	-	3.75	2.45	37.3	18	0.68
			28	CXS-06TH28WH-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.58
			22	CXS-06TH22WH-6215R	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.74
		20	CXS-06TH20WH-6215R	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.81	
		19	CXS-06TH19WH-6215L	○	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.86	
			CXS-06TH19WH-6215R	●	6	6.2	15	-	3.95	2.95	37.3	18	0.86	
	ISO 台形 30°													
	6	1.50		CXS-06TH150TR-6220R	●	6	6.2	20	0.47	4.9	2.95	37.6	23	0.9
		2.00		CXS-06TH200TR-6220R	●	6	6.2	20	0.95	4.55	2.95	37.6	23	1.25
7	3.00		CXS-07TH300TR-7230R	●	7	7.2	30	0.96	4.55	3.45	52.25	23	1.75	

R = 右勝手、L = 左勝手

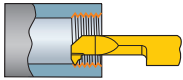
●=標準在庫
○=受注生産品

アダプタ D37

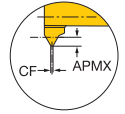
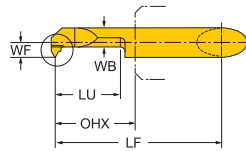
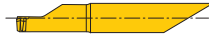
切削条件 D42

旋削用チップ
外径用パイプ
内径用パイプ
突切り溝入れ工具
ねじ切り工具
小型旋盤用工具
フライス工具
超硬エンドミル
穴あけタッピング工具
ツーリングシステム
一般技術情報
工具索引

CoroTurn® XS インサートバー



公差：
RE = ± 0.02
LF = ± 0.02
芯高：
+ 0.05/0



図は右勝手を示す

H

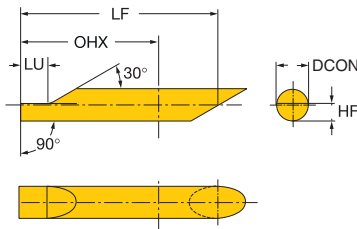
インサートバーサイズ	ピッチ mm	山数 / インチ	型番	GC 7014	寸法, mm								
					DCON	最小加工径 DMIN1	LU	CF	WB	WF	LF	OHX	APMX
6	1	24-28	仕上げ刃なし V形状 60° CXS-06TH100VM-6215R	●	6	6.2	15	0.12	3.55	2.95	37.3	15	0.55
		16-20	CXS-06TH150VM-6215R	●	6	6.2	15	0.18	3.55	2.95	37.3	15	0.81

※適用アダプタは総合カタログD章、小型旋盤用工具を参照ください。

R = 右勝手

CoroTurn® XS インサートバー

ブランク



公差：
LF = +0.25/+0.05

P M K N

インサートバーサイズ	型番	H10F	寸法, mm				
			DCON	LF	LU	OHX	HF
4	CXS-04B-50	●	4	50.00	3.50	35.75	2.25
5	CXS-05B-65	●	5	65.00	4.00	45.75	2.75
6	CXS-06B-70	●	6	70.00	5.00	50.75	3.25
7	CXS-07B-70	●	7	70.00	6.00	50.75	3.75

●=標準在庫

アダプタ D37 切削条件 D42