

肩削りカッター

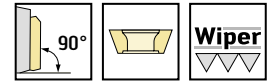
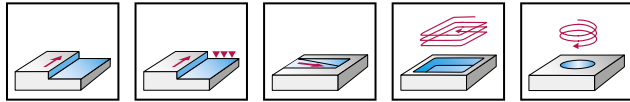
 M5130 mm

BC .. 0903 .. R

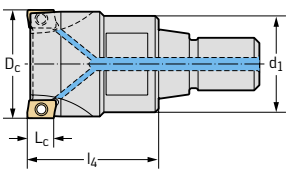
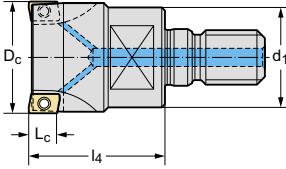
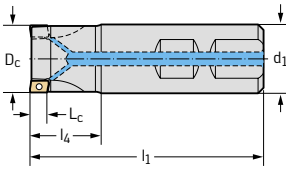
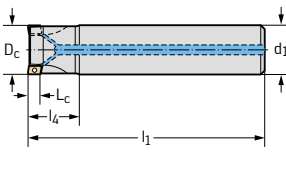
Xtra-tec® XT



- 2 コーナー使いチップ



	P	M	K	N	S	H	O
M5130	●	●	●	●	●	●	●

工具	型番	D _c mm	d ₁ mm	l ₄ mm	L _c mm	l ₁ mm	Z	kg	チップ数	タイプ
ScrewFit 	M5130-016-T14-02-09	16	T14	25	9		2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-T18-02-09	20	T18	30	9		2	0,05	2	
	M5130-020-T18-03-09	20	T18	30	9		3	0,05	3	
	M5130-025-T22-03-09	25	T22	35	9		3	0,09	3	
	M5130-025-T22-04-09	25	T22	35	9		4	0,09	4	
	M5130-032-T28-04-09	32	T28	40	9		4	0,18	4	
ストレートモジュラータイプ 	M5130-016-TC08-02-09	16	M8	25	9		2	0,03	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-TC10-02-09	20	M10	30	9		2	0,05	2	
	M5130-020-TC10-03-09	20	M10	30	9		3	0,05	3	
	M5130-025-TC12-03-09	25	M12	35	9		3	0,09	3	
	M5130-025-TC12-04-09	25	M12	35	9		4	0,09	4	
	M5130-032-TC16-04-09	32	M16	40	9		4	0,17	4	
DIN 1835 B ウェルドンシャンク 	M5130-016-W16-02-09	16	16	41	9	90	2	0,12	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-020-W20-03-09	20	20	39	9	90	3	0,18	3	
	M5130-025-W25-04-09	25	25	43	9	100	4	0,31	4	
	M5130-032-W32-05-09	32	32	49	9	110	5	0,57	5	
円筒シャンク 	M5130-016-A16-02-09	16	16	41	9	180	2	0,25	2	BC .. 0903 .. R
	M5130-018-A16-02-09	18	16	41	9	180	2	0,26	2	
	M5130-020-A20-02-09	20	20	39	9	200	2	0,44	2	
	M5130-020-A20-03-09	20	20	39	9	200	3	0,44	3	
	M5130-022-A20-03-09	22	20	39	9	200	3	0,44	3	
	M5130-025-A25-03-09	25	25	43	9	200	3	0,68	3	
	M5130-025-A25-04-09	25	25	43	9	200	4	0,68	4	

本体およびアセンブリ部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

	D _c [mm]	16-32
	チップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS2576 (Torx 8IP) 1,2 Nm

アクセサリ

	D _c [mm]	16-32
	トルクスクリュードライバー、アナログ 締め付けトルク	FS2001 0,4-1,2 Nm
	トルクスクリュードライバー、デジタル 締め付けトルク	FS2248 1,0-6,0 Nm
	交換ブレード	FS2012 (Torx 8IP)
	スクリュードライバー	FS1483 (Torx 8IP)

チップ

型番	r mm	b mm	P		M		K			N		S		H		O		
			HC		HC		HC			HC	HW	HC		HC	HC			
			WKP25S	WKP35G	WKP35S	WSP45G	WSM35S	WSP45G	WAK15	WKK25S	WKP25S	WKP35G	WKP35S	WXN15	WK10	WSM35S	WSP45G	WHH15
BCGT090304R-G55	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				
BCGT090304R-K85	0,4	1,2									☺	☺						
BCMT090302R-G55	0,2	1,4																
BCMT090304R-F55	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺								
BCMT090304R-G55	0,4	1,2	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺				☺	☺			
BCMT090304R-K55	0,4	1,2		☺	☺	☺	☺						☺	☺				
BCMT090308R-G55	0,8	0,8		☺	☺	☺	☺											
BCMT090312R-G55	1,2	0,4		☺	☺	☺	☺											
BCMT090316R-G55	1,6	0,4		☺	☺	☺	☺											
BCMT090320R-G55	2	0,4		☺	☺	☺	☺											
BCGX0903PDR-G55	0,4	5						☺								☺	☺	☺

HC = コーティング超硬
HW = ノンコート超硬

WALTER SELECT

加工の状況に適した工具の選択

☺
良好

☹
中程度

☹
好ましくない

●●
主要な用途

●
副的な用途

C 2