

シャンク工具 - 倣い旋削加工システム

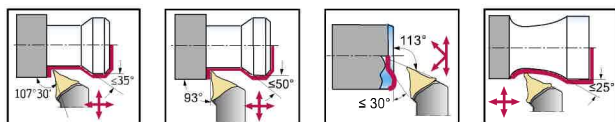
W1011

Walter Turn



左勝手

右勝手

[illegible]

マスターチップ[®] WL25-VC0708N で測定。

すくい角 γ (プレーカーなしチップ) および傾き角 λ_s に関する情報については、「技術資料 - ISO 旋削」をご覧ください。

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

タイプ

WL25..

チップ用クランプスクリュー
締め付けトルクFS1495 (Torx 20IP)
5,0 Nm

フラッグレンチ

FS1464 (Torx 20IP)

チップ

						P			M			K		S			
						HC			HC			HC		HC			
型番		r mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	WPP10S	WPP20S	WMP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-RC0420N-MU6	2		0.12–0.40	0.5–2.0												
	WL25-RC0525N-MU6	2.5		0.12–0.45	0.5–2.5												
	WL25-VC0704L-FM4	0.4	3.9	0.05–0.20	0.1–2.0												
	WL25-VC0708L-FM4	0.8	4.6	0.08–0.25	0.2–2.0												
	WL25-VC0704L-FP4	0.4	3.9	0.05–0.20	0.1–2.0												
	WL25-VC0708L-FP4	0.8	4.6	0.08–0.25	0.2–2.0												
	WL25-VC0704L-MM4	0.4	3.9	0.08–0.25	0.4–2.5												
	WL25-VC0708L-MM4	0.8	4.6	0.12–0.32	0.5–2.5												
	WL25-VC0704L-MP4	0.4	3.9	0.08–0.25	0.4–2.5												
	WL25-VC0708L-MP4	0.8	4.6	0.12–0.32	0.5–2.5												
	WL25-VC0704N-FM4	0.4		0.05–0.20	0.1–2.0												
	WL25-VC0708N-FM4	0.8		0.08–0.25	0.2–2.0												
	WL25-VC0704N-FP4	0.4		0.05–0.20	0.1–2.0												
	WL25-VC0708N-FP4	0.8		0.08–0.25	0.2–2.0												
	WL25-VC0704N-MM4	0.4		0.08–0.25	0.4–2.5												
	WL25-VC0708N-MM4	0.8		0.12–0.32	0.5–2.5												
	WL25-VC0712N-MM4	1.2		0.12–0.35	0.5–2.5												
	WL25-VC0716N-MM4	1.6		0.12–0.40	0.5–2.5												
	WL25-VC0704N-MP4	0.4		0.08–0.25	0.4–2.5												
	WL25-VC0708N-MP4	0.8		0.12–0.32	0.5–2.5												
	WL25-VC0712N-MP4	1.2		0.12–0.35	0.5–2.5												
	WL25-VC0716N-MP4	1.6		0.12–0.40	0.5–2.5												
	WL25-VC0704R-FM4	0.4	3.9	0.05–0.20	0.1–2.0												
	WL25-VC0708R-FM4	0.8	4.6	0.08–0.25	0.2–2.0												
	WL25-VC0704R-FP4	0.4	3.9	0.05–0.20	0.1–2.0												
	WL25-VC0708R-FP4	0.8	4.6	0.08–0.25	0.2–2.0												
	WL25-VC0704R-MM4	0.4	3.9	0.08–0.25	0.4–2.5												
	WL25-VC0708R-MM4	0.8	4.6	0.12–0.32	0.5–2.5												
	WL25-VC0704R-MP4	0.4	3.9	0.08–0.25	0.4–2.5												
	WL25-VC0708R-MP4	0.8	4.6	0.12–0.32	0.5–2.5												

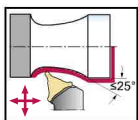
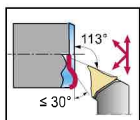
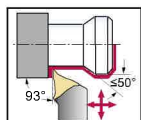
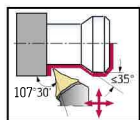
HC = コーティング超硬

シャンク工具 - 倣い旋削加工システム

W1011...-P

Walter Turn

— 精密クーラント

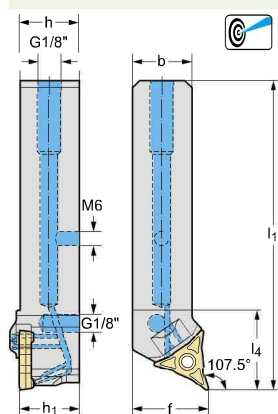


左勝手



右勝手

工具

[illegible]

図は右勝手仕様です

マスターチップ[®] WL25-VC0708N で測定。

すくい角 γ (ブレードなしチップ) および傾き角 λ_s に関する情報については、「技術資料 - ISO 旋削」をご覧ください。

G1/8" ねじ付きクーラント供給用接続セットについては、「アセンブリー部品およびアクセサリ」を参照してください。

推奨最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

推奨最大ブラケット圧は 150 bar (2175 psi) です。
本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

タイプ		WL25..
	チップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS1495 (Torx 20IP) 5,0 Nm
	エンドプラグ G 1/8"	FS2258 (SW 5)
	エンドプラグ M6	FS2288 (SW 3)
	フラッグレンチ	FS1464 (Torx 20IP)

チップ

		型番	r mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	P			M			K		S		
							HC			HC			HC		HC		
							WPP10S	WPP20S	WMP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S
	WL25-RC0420N-MU6	2		0,12-0,40	0,5-2,0		☹				☹	☹				☹	☹
	WL25-RC0525N-MU6	2,5		0,12-0,45	0,5-2,5		☹				☹	☹				☹	☹
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0704N-FM4	0,4		0,05-0,20	0,1-2,0					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0708N-FM4	0,8		0,08-0,25	0,2-2,0					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0704N-FP4	0,4		0,05-0,20	0,1-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0708N-FP4	0,8		0,08-0,25	0,2-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0704N-MM4	0,4		0,08-0,25	0,4-2,5			☹	☹	☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0708N-MM4	0,8		0,12-0,32	0,5-2,5			☹	☹	☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0712N-MM4	1,2		0,12-0,35	0,5-2,5					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0716N-MM4	1,6		0,12-0,40	0,5-2,5					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0704N-MP4	0,4		0,08-0,25	0,4-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0708N-MP4	0,8		0,12-0,32	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0712N-MP4	1,2		0,12-0,35	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0716N-MP4	1,6		0,12-0,40	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0					☹	☹					☹	☹
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☹	☹										

HC = コーティング超硬

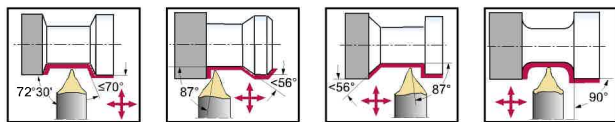
シャンク工具 - 倣い旋削加工システム

W1010...-P

Walter Turn



— 精密クーラント

[illegible]

マスターチップ[®] WL25-VC0708N で測定。

すくい角 γ (プレーカーなしチップ) および傾き角 λ_s に関する情報については、「技術資料 - ISO 旋削」をご覧ください。

G1/8" ねじ付きクーラント供給用接続セットについては、「アセンブリー部品およびアクセサリ」を参照してください。

推奨最大クーラント圧は 150 bar (2175 psi) です。

本体およびアセンブリー部品が納入範囲に含まれます。

アセンブリー部品

タイプ		WL25..
	チップ用クランプスクリュー 締め付けトルク	FS1495 (Torx 20IP) 5,0 Nm
	エンドプラグ G 1/8"	FS2258 (SW 5)
	エンドプラグ M6	FS2288 (SW 3)
	フラッグレンチ	FS1464 (Torx 20IP)

チップ

	型番	r mm	l _{e1} mm	f mm	a _p mm	P				M			K		S		
						HC				HC			HC		HC		
						WPP10S	WPP20S	WMP20S	WMP20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S	WKK10S	WKK20S	WSM10S	WSM20S	WSM30S
	WL25-RC0420N-MU6	2		0,12-0,40	0,5-2,0	☹					☹	☹				☹	☹
	WL25-RC0525N-MU6	2,5		0,12-0,45	0,5-2,5	☹					☹	☹				☹	☹
	WL25-VC0704L-FM4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0708L-FM4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0704L-FP4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0708L-FP4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0704L-MM4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0708L-MM4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0704L-MP4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0708L-MP4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0704N-FM4	0,4		0,05-0,20	0,1-2,0					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0708N-FM4	0,8		0,08-0,25	0,2-2,0					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0704N-FP4	0,4		0,05-0,20	0,1-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0708N-FP4	0,8		0,08-0,25	0,2-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0704N-MM4	0,4		0,08-0,25	0,4-2,5			☹	☹	☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0708N-MM4	0,8		0,12-0,32	0,5-2,5			☹	☹	☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0712N-MM4	1,2		0,12-0,35	0,5-2,5					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0716N-MM4	1,6		0,12-0,40	0,5-2,5					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0704N-MP4	0,4		0,08-0,25	0,4-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0708N-MP4	0,8		0,12-0,32	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0712N-MP4	1,2		0,12-0,35	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0716N-MP4	1,6		0,12-0,40	0,5-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0704R-FM4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0708R-FM4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0					☹	☹				☹	☹	
	WL25-VC0704R-FP4	0,4	3,9	0,05-0,20	0,1-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0708R-FP4	0,8	4,6	0,08-0,25	0,2-2,0	☹	☹										
	WL25-VC0704R-MM4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0708R-MM4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5			☹	☹		☹					☹	
	WL25-VC0704R-MP4	0,4	3,9	0,08-0,25	0,4-2,5	☹	☹										
	WL25-VC0708R-MP4	0,8	4,6	0,12-0,32	0,5-2,5	☹	☹										

HC = コーティング超硬