

強ネジレ裏面取り専用工具

Hurricane Back Chamfer Mill



加工の頑固な裏面を削ぐのにクルクルと解凍！
ロングネジレ設計に深し加工の裏面も味方！
特殊保固技術に強ネジレ設計に抜群の切れ味！

強ネジレ裏面取り専用工具

HBCM シリーズ

裏面取り専用開発された独自のネジレ刃形で切れ味抜群



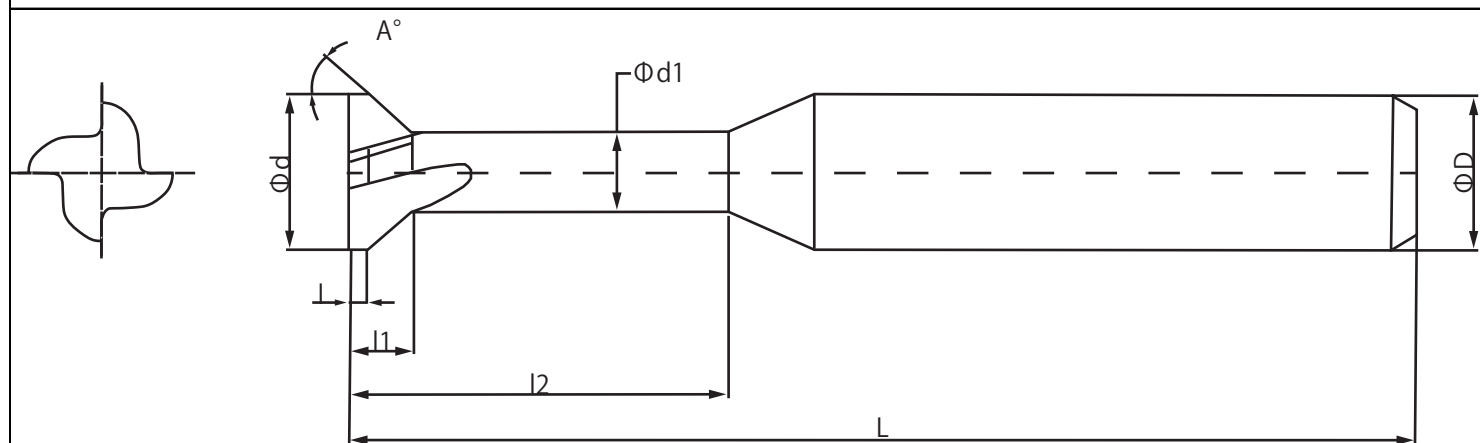
特長

- ・ マイクロマシニングプロセスによる精密研磨加工で快適な切れ味
- ・ 特殊コーティングを施したことにより鋼やステンレス等に対応

推奨切削条件表

被削材	切削速度(m/min)	切削速度(m/min)	切削速度(m/min)	切削速度(m/min)	切削速度(m/min)	切削速度(m/min)
	1刃当りの送り量(mm/tooth)	1刃当りの送り量(mm/tooth)	1刃当りの送り量(mm/tooth)	1刃当りの送り量(mm/tooth)	1刃当りの送り量(mm/tooth)	1刃当りの送り量(mm/tooth)
刃径(d)	3	4	5	6	8	10
一般鋼	10~20	35~45	20~30	20~30	20~30	20~30
(S50C)	0.045~0.055	0.025~0.055	0.045~0.055	0.045~0.055	0.045~0.055	0.045~0.055
ステンレス鋼	10~20	20~30	20~30	20~30	20~30	20~30
(SUS304)	0.01~0.02	0.035~0.045	0.045~0.055	0.045~0.055	0.045~0.055	0.045~0.055
耐熱合金	10~20	20~30	10~20	10~20	10~20	10~20
(ALLOY C276)	0.015~0.025	0.02~0.03	0.025~0.035	0.025~0.035	0.025~0.035	0.025~0.035

強捻れ裏面取カッター ハリケンバックチャンファーマル (HBCMシリーズ)



型番	刃径	刃数	首径	ストレート部長	刃長	突出し長さ	全長	シャンク径	面取り角度	皮膜処理
	ϕd	Z	$\phi d1$	L	L1	L2	L	ΦD	A°	
HBCM4030-12	3.00	4	1.80	0.20	0.80	12.00	40.00	3.00	45°	AlTiN
HBCM4040-16	4.00	4	2.40	0.20	1.00	16.00	50.00	4.00	45°	AlTiN
HBCM4050-24	5.00	4	2.90	0.10	1.15	24.00	60.00	6.00	45°	AlTiN
HBCM4060-25	6.00	4	2.90	0.10	1.65	25.00	60.00	6.00	45°	AlTiN
HBCM4080-28	8.00	4	4.80	0.20	1.80	28.00	65.00	8.00	45°	AlTiN
HBCM5100-35	10.00	5	6.20	0.20	1.90	35.00	73.00	10.00	45°	AlTiN



有恒精機商会

URL : <https://www.toolyuko.com>
MAIL : service@toolyuko.com